

# DOSOMAT

*Füll- & Verschließmaschinen*

# WALDNER



*DOSOMAT – immer einen Schritt voraus.*

# Waldner DOSOMAT – Einer für alle(s)

# Lösungen und Leistungen auf einen Blick

## Lieferprogramm unserer Rund- und Längsläufer:

- DOSOMAT 1 Klein, kompakt, stark auf nur 1,5 m² Platzbedarf.  
Leistung: Je nach Bechergröße und Volumen bis 6.000 Becher/Stunde  
Standard-Grundmaße: 1.100 mm x 1.200 mm
- DOSOMAT 2 Hochflexibler Allrounder für jeden Einsatz.  
Leistung: Je nach Bechergröße und Volumen bis 10.000 Becher/Stunde  
Standard-Grundmaße: 1.400 mm x 1.400 mm
- DOSOMAT 10 Rundläufer für 2 – 8 Bahnen.  
Leistung: bis ca. 16.000 Becher/Stunde  
Grundmaße ohne Schaltschrank: 1.850 mm x 1.850 mm
- DOSOMAT 12 Hochleistungsrundläufer für 2 – 12 Bahnen.  
Leistung: bis ca. 20.000 Becher/Stunde  
Grundmaße ohne Schaltschrank: 2.100 mm x 2.100 mm
- DOSOMAT 16 Zum Abfüllen von Bechern und Eimern.  
Leistung: bis ca. 20.000 Becher/Stunde  
Grundmaße ohne Schaltschrank: 2.700 mm x 2.700 mm
- DOSOMAT 20 Inline Längsläufer für alle Anforderungen.  
Leistung: Je nach Bechergröße bis zu 100.000 Verpackungen/Stunde
- DOSOMAT Pouch Zur Abfüllung und Verpackung von flüssigen und stückigen Produkten in vorgefertigte Standbeutel.

## Endverpackungsanlagen:

- Kartonaufrichter KA
- Wrap-Around Packer WP
- Kombipacker KP
- Setzpacker SP
- Integrierter vollautomatischer Sammelpacker



## Molkereiprodukte:

- Joghurt - Längsläufer Seite 4 – 5
- Packmittellentkeimung Seite 6 – 7
- Joghurt - Rundläufer Seite 8 – 9
- Friskäse Seite 10 – 13
- Butter, Margarine Seite 14 – 15

## Wurst und Pasteten:

- In Kunststoffbechern Seite 16 – 17
- In Kunststoff- und Alubechern Seite 18 – 19
- Feinkost Seite 20 – 21

## Pharma und Kosmetik

Seite 22 – 23

## Pouch / Standbeutel

Seite 24 – 27

## Endverpackung

Seite 28 – 29

## Unsere Referenzen

Seite 30 – 51



## Service und Ersatzteile: Wir sind immer für Sie da.

Guter Service ist unsere Stärke. Weltweit ist eine bestens in unserem Werk ausgebildete WALDNER-Montagetruppe ständig im Einsatz. Die professionelle, perfekte Wartung der Maschinen ist somit garantiert. Die Techniker unserer MSR-Abteilung können jederzeit per Modem eventuell

aufretende Fragen/Unregelmäßigkeiten im Maschinenprogramm beheben und somit bei Bedarf unmittelbar von Wangen aus agieren. Unser gut sortiertes Ersatzteillager ermöglicht eine schnelle Versorgung mit allen erforderlichen Ersatz- und Verschleißteilen innerhalb kürzester Zeit.



### Maschinenaufbau

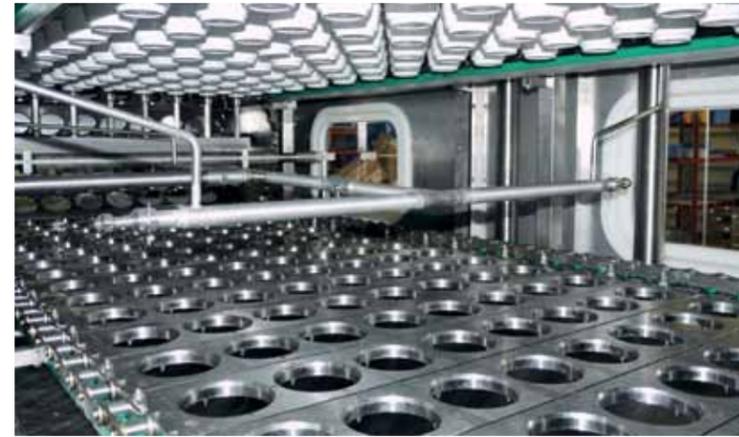
Maschinengrundgestell in modularer Bauweise. Im Gestell sind die Antriebsaggregate gut zugänglich untergebracht. Sämtliche produktführenden Teile aller Maschinen sind aus hochlegierten Edelstählen (DIN 1.4404 oder AISI 316 L) oder lebensmittelverträglichen Kunststoffen gefertigt.

### Dosiersysteme

Kolbdoseure  
Induktive (IDM) und  
Massedurchflussmesser  
Waagendosierungen  
(für Früchte, Stücke etc.)  
Pocketfüller  
(Müsli, Petfood/Chunks etc.)  
Schneckendoseure (Pulver, Granulate)  
Robotersysteme (Pick-and-Place)  
Für jedes Produkt stehen abgestimmte  
Füllventile zur Verfügung.

### Antriebsarten

Servoantriebe über Schneider Electric  
(ehem. ELAU) PAC Drive 3 oder  
Allen Bradley frequenzgesteuerte Motoren,  
mechanische Antriebe,  
pneumatische Antriebe,  
oder Kombinationen.  
Der Zellenkettenantrieb erfolgt  
servomotorisch um perfekte  
Beschleunigungs- und Verzögerungs-  
werte zu erreichen.



### Verschlussvarianten

- Heißsiegelverschluss
- Spezialheißsiegelung für Aluminiumbecher (sterilisierfähig)
- Etiketteneinlage
- Hot Melt
- Stülpedeckel, mit oder ohne Originalitätsverschluss
- Ultraschallversiegelung
- Induktive Siegelung
- Rollensiegelung mit Vollschnitt
- Rollensiegelung mit integriertem Schnitt



### Reinigung CIP / Sterilisation SIP

**Ausführung:** geschlossener Trichter mit Sprühkugel und elektrischer Niveausteuern. Die gesamte Dosierung ist ohne Demontage CIP-reinigbar. Zum Start der Reinigung wird der Kreislauf mittels sich automatisch verriegelnder Reinigungsadapter geschlossen. Alle Bauteile und Dichtungen entsprechen den aktuellen Anforderungen der Lebensmittelhygiene bzw. können den internationalen Standards (3A, EHEDG) angepasst werden. Der WALDNER-Standard, welcher bei den CIP/SIP-relevanten Teilen Verwendung findet, vermeidet Toträume, Schattenstellen und andere Rekontaminationspunkte.

Die Sterilisation der Dosierungen ist über Sicherheitsabfragen (Zeitverlauf und erreichte Temperatur) abgesichert. Somit geht die Dosierung nur in den Produktionsstatus, wenn zuvor die Reinigung und Sterilisation ohne Fehler abgelaufen ist.



## Packmittelentkeimung – ein wichtiges Thema

### DOSOMAT AS

Zur Becher- und Deckelentkeimung bei allen Maschinen bieten wir unterschiedliche Systeme an:



#### Becherentkeimung mittels H2O2 und heißer Sterilluft

Sterilluftaufbereitung, H2O2-Aufbereitung sowie alle notwendigen Ventile und Leitungen sind in einem Sterilmodul neben der Maschine platziert. Die durchlaufenden Becher werden mit H2O2 angereicherter Sterilluft beaufschlagt und anschließend mit heißer Sterilluft getrocknet. Dadurch werden speziell die Schimmelbildner ausreichend abgetötet, bzw. inaktiviert.



#### Becherentkeimung mittels einer UVC-Strahlereinheit direkt über den Bechern bestehend aus:

- UV-Mitteldruckstrahler modernster Bauart
- Strahlergehäuse mit Kühlgebläse
- Steuereinheit zur Regelung der Strahlungsstärke

Dadurch werden speziell die Schimmelbildner ausreichend abgetötet, bzw. inaktiviert.



#### Becherentkeimung mittels "Pulsed Light"

Ein hochintensives Blitzlicht mit Blitzzeit von ca. 0,3 ms. wirkt auf die innere Becheroberfläche und entkeimt diese wirkungsvoll. Entkeimungsstation bestehend aus:

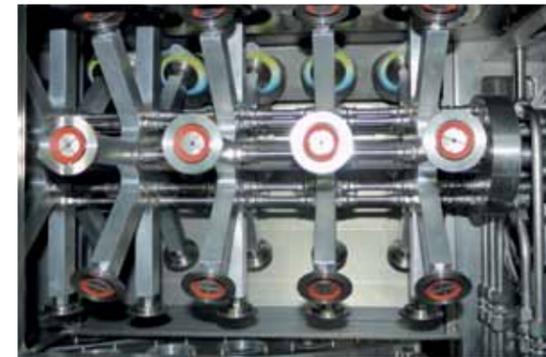
- Schaltschrank mit Auflade- und Entladeelektronik
- Optisches Kabinett mit Gasentladungslampen / Reflektoren
- Passive Sicherheitsausrüstung (Verkleidungen mit Sicherheitsschaltern)
- Aktive Sicherheitsausrüstung zum lichtdichten Verschließen des Entkeimungsplatzes.



#### Reinluftkabine

Die Kombination von Reinluftkabine (Laminar Flow) mit den angegebenen Filterklassen und Verpackungsentkeimung ergibt einen in sich abgeschlossenen Reinraum und ist hervorragend für folgende Einsatzbedingungen geeignet:

- Verarbeitung von keimbelastetem Verpackungsmaterial.
- Einsatz in Räumen mit hoher Luftbelastung durch Schimmel oder andere luftgetragene Keime.
- Einsatz in niedrigen Räumen mit hoher Luftumwälzung
- Einsatz in Räumen mit Durchgangsverkehr (Staplerverkehr, Warentransport).



#### Platinenentkeimung mittels H2O2 und heißer Sterilluft

Sterilluftaufbereitung, H2O2-Aufbereitung sowie alle notwendigen Ventile und Leitungen sind in einem Sterilmodul neben der Maschine platziert.



#### Platinenentkeimung mittels einer UVC-Strahlereinheit

bestehend aus:

- UVC-Mitteldruckstrahler modernster Bauart
- Servogesteuertem Drehstern für Platinenhandling
- Steuereinheit zur Regelung der Strahlungsstärke



#### Folienentkeimung

Aufbau einer UVC-Strahlereinheit an der Folienabwicklung des DOSOMATEN, bestehend aus:

- UVC-Mitteldruckstrahler modernster Bauart
- Strahlergehäuse mit Kühlgebläse
- Steuereinheit zur Regelung der Strahlungsstärke.

Die Folie wird mit UVC-Licht bestrahlt. Dadurch werden speziell die Schimmelbildner ausreichend inaktiviert.



Rollensiegelstation mit Restfolienaufwicklung ohne Druck/Quetschbelastung der Eimerstruktur beim Siegeln.

### DOSOMAT Eimerfüller

für Gebindegrößen von 1 bis 15 kg in Rundläuferausführung sind die Maschinen mit der weltweit höchsten Ausbringleistung gerechnet in Produkt pro Quadratmeter Platzbedarf. Trotzdem sind diese Maschinen hervorragend zugänglich für schnelle Format-, und Produktwechsel, Wartungs- und Reinigungsarbeiten.



### DOSOMAT Eimerfüller

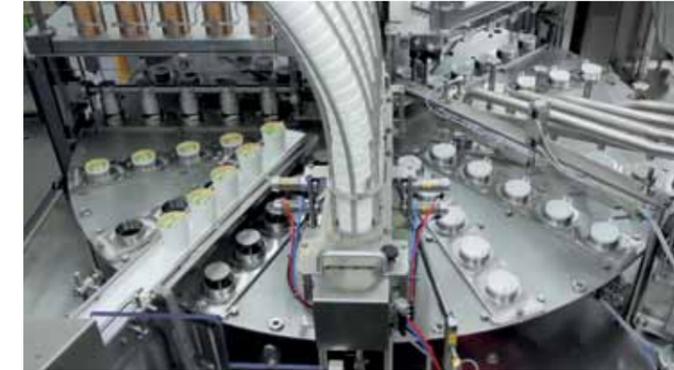
Leistung: Je nach Bechergöße und Volumen bis zu 5400 Eimer/Stunde mit 1.000 g Füllgewicht.



### DOSOMAT Becherfüller

Für Kleingebinde 20 bis 500 ml sind die flexibelsten Maschinen im Markt. Formatwechsel in kürzester Zeit durch den werkzeuglosen Tausch von Schnellwechselformatplatten, gesteckten Becherentstaplern und Deckelmagazinen ermöglichen umgehende Reaktion auf die täglichen Marktanforderungen ebenso wie auf die Verwirklichung strategischer Entscheidungen in Bezug auf Becherdesignänderungen auch Jahre nach der Erstinbetriebnahme.

Abgefüllt werden beispielsweise: Natur- und Früchtejoghurt, Joghurt mit Müsli, Sahne, Quark, Frischkäse und Schmelzkäse.



Übersichtliche Stationenordnung garantiert schnelle Wechsel und leichtes Reinigen/Warten der Anlage.





Servotriebener Greifer zum Entnehmen der Becher aus der Zellenkette. Zusammenfahren in 2 Achsen auf das Packschema der Steigen.

### Vorratsmagazin

Für ca. 20 min, übersichtliche Maschine, hocheffektive Servosteuerung modernster Bauart, präzise Dosierung, Schubladenmagazin zum Nachfüllen des 10-bahnigen Siegeldeckelmagazins ohne Unterbrechung des Maschinenlaufes, sicherste Versiegelung der Platinen, mechanischer Greifer zum Entnehmen des fertigen Packschemas direkt aus der Maschine und Einsetzen in die bereitgestellten Steigen, sind die Zutaten um bis zu 30.000 Becher/h mit nur einer Bedienperson zu produzieren.



Schlank, schnell, kraftvoll, maximaler Output bei minimalem Personaleinsatz - das sind die Schlagworte für die abgebildete Längsläufermaschine vom Typ DOSOMAT 20. Nur ein Becher, nur ein Produkt, nicht immer muss es eine hochflexible, formatumstellbare Maschine für eine große Produktpalette sein. Oft genug heißt die Anforderung bei der Abfüllung von Low Cost Produkten „Günstig, zuverlässig, einfach!“ Der DOSOMAT 20 kann auch diese Sparte bedienen.



Schwenken der Siegelstation in die Servicestellung durch Knopfdruck bei einfachster Wartung, Kontrolle und Reinigung.





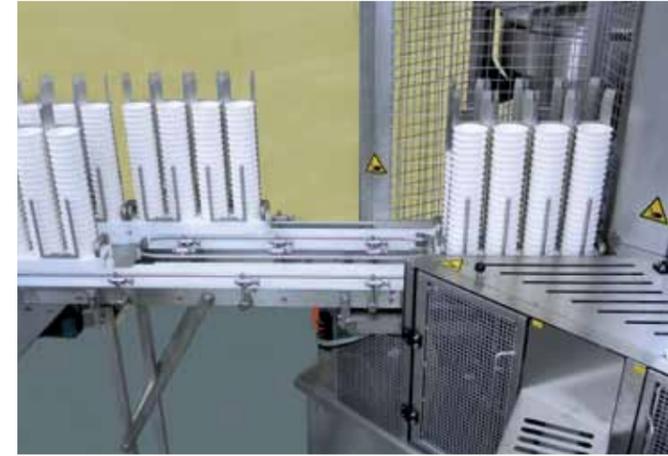
Aufstapeln der gefüllten, verschlossenen Becher zu 5er Stapeln zur Abholung durch den Roboter Greifer der Endverpackung.

### DOSOMAT 20 mit Laminar-Airflow-Kabine

Leistung: bis zu 30.000 Becher/Stunde  
Zur Abfüllung und Verpackung von Frischkäse oder ähnlichen Molkereiprodukten.

Vollautomatische Hochleistungs-Becherfüll- und Verschließmaschinen zum Abfüllen verschiedenster Produkte in vorgefertigte Becher aus Kunststoff, Aluminium, Karton, Coex-Materialien, Stahlblech oder Glas. Die Palette reicht

von Flüssigkeiten über hochpastöse, bis hin zu pulverförmigen oder stückigen Produkten. Auch kosmetische und technische Produkte werden in vorgefertigte Becher verpackt. Der Verschluss der Becher erfolgt durch vorgefertigte Platinen, Stülpedeckel oder von der Rolle gestanzte, aufgesiegelte Aluminium- oder Kunststoff-Platinen. Mit den DOSOMAT Inline-Maschinen wird ein Leistungsbereich von 4.000 bis 100.000 Verpackungen pro Stunde abgedeckt.



Das WALDNER-Kassettensystem zur Becherbevorratung ist eine äußerst formatflexible Möglichkeit trotz verschiedenster, z.T. untereinander nicht kompatibler Formate hohe Speicherkapazität zu kreieren



### Linienkompetenz von WALDNER

Höchste Linieneffizienz durch Maschinen mit einer durchgehenden Handschrift in Design, Steuerung, Verarbeitung, Montage und Service.

Werkstoff Edelstahl ohne Kompromisse: Bei DOSOMATEN in Linienausführung wird der WALDNER Packer komplett aus rostfreien Stählen gefertigt. Somit ist die Linie, ebenso wie Beistellaggregate (Checkweigher, Metalldetektor), für den Betrieb im Nassbereich gefertigt. Dies ist ein unschlagbarer Vorteil bei beengten Raumverhältnissen und/oder sensiblen Produkten. Die Reinigung der WALDNER Packer erfolgt mit den gleichen Reinigungsmitteln wie bei dem DOSOMATEN.



Gestanzte Böden des Wrap-Around-Kartons.

### Butter-/Margarineabfüllung

Eine weitere langjährige Kernkompetenz der DOSOMATEN. Modernste Kompensationszylinder mit oder ohne Reworkfunktion für Butter, Leichtbutter oder Margarine, differenzdruckgesteuerte Laminarlufthauben zur Vermeidung jeglicher Schimmel-/Bakterienbelastung durch Raumluft, sicherste Verschlussysteme sind Weggefährten hochwertiger Streichprodukte.



Kompensationszylinder zur Synchronisation von kontinuierlichem Produktzulauf und diskontinuierlichem Abfüllprozess



### Bechersetter mit Kontrollstation

Die Becherentnahme aus dem Magazin erfolgt durch mechanische Zwangsentstapelung mittels Schneckentechnik zum fehlerfreien Entstapeln der Becher aus dem Magazin. Die Becher werden in die Aufnahmeöffnungen gesetzt. Automatische Becherabfrage, bei fehlendem Becher erfolgt Maschinenstopp mit Fehleranzeige auf dem Display.



### Rollensiegelstation mit Evakuierung (MAP Ausführung)

Mit integrierter Siegel-Stanzeinheit, zum gleichzeitigen Siegeln und Ausschneiden der Folie und Restfolienaufwicklung. Servoangetriebene Siegelstation und Einsatz von speziellem Siegelkopferwerkstoff sorgt für kleinste Temperaturschwankungen bei gleichmäßiger Temperaturverteilung.



Waldner DOSOMATEN sind die Marktführer bei der innovativen Abfüllung und Verpackung von Pasteten, Teewurst, Leberwurst und Würstchen in Kunststoffbecher mit Wiederverschlussdeckel. Die Maschinen werden mit größter Sorgfalt konstruiert und nach der Auslieferung durch unsere Service-Abteilung bestens betreut.

Mit Hilfe unseres ausgereiften Qualitätssicherungssystems sind alle Arbeitsschritte an einem DOSOMAT nachvollziehbar und höchste Qualität wird zum Standard.

### Anwendungsbeispiel: Pasteten, Luncheon Meat

Das Produkt wird über einen Vakuumfüller mit aufgebautem Kompensationszylinder der Dosierung zugeführt und über unser bewährtes Kolbendosierungs-System mit Spezial-Drehabschneidern in die Becher gefüllt. Zur Erreichung eines minimalen Restsauerstoffgehalts kann die Maschine mit einer geschlossenen Kammer zur Evakuierung des Becherkopfraumes und anschließender Beaufschlagung mit Schutzgas ausgerüstet werden.



DOSOMAT zur Befüllung von vorgefertigten Kunststoffschalen mit Würstchen, Verschluss durch Kunststoff-Siegelfolie und Stülpedeckel.

# DOSOMAT

## Wurst & Pasteten in Bechern aus Kunststoff oder Aluminium

### Seit Jahrzehnten erste Klasse

Ein Synonym für perfekte Füll- und Siegelqualität bei der Verarbeitung von Pasten, Wurst und Tiernahrung - der DOSOMAT mit der „Alu“-Siegelung.

### Ein Klassiker

Mit hochmoderner Servosteuerung zum Abfüllen und Verschliessen von Pasten-, Wurst- und Petfoodbechern. Herzstück dieser DOSOMAT-Variante ist neben der Dosierung die Siegelsta-

tion mit der Siegelkraft von unten. Der Siegedruck von über einer Tonne pro Becher erzeugt dichte autoklavtaugliche Nähte bei gleichzeitig perfekten Easy-Peel-Eigenschaften.



Kraftvolle servogetriebene Siegelstation. Als Gegenpart zur mechanischen Siegelbewegung von unten dient dem DOSOMATEN ein durch eine Luftkaskade abgedecktes Siegeloberwerkzeug. Siegelkräfte bis 1.200 kg/Bahn in nur 0,4 sek Siegelzeit sind Standardparameter.



Einfachster Becherwechsel durch Schnellwechseleinrichtung der Formateile.



### Herausziehbare, waagerechte Kolbendosierung - die Vorteile liegen auf der Hand:

Einfachste Demontage/Reinigung/Wartung neben der Maschine. Herunterfallende Produktreste können in einer Wanne aufgefangen werden und kontaminieren nicht die Maschine. Waagerechte Anordnung der Dosierkolben gestattet kürzeste Ansaug- und Ausstoßwege; dies ist ein hochgeschätzter Vorteil speziell bei sehr pastösen Produkten mit Stücken.



# DOSOMAT

## Feinkost

### DOSOMAT 12.4

Abfüllung in Kunststoff-Becher mit Siegelplatte und Stülpedeckel, wahlweise mit Originalitätsverschluss.

Die Feinkost-Industrie setzt auf WALDNER DOSOMATEN, wenn es um die schonende Abfüllung und Verpackung von Salaten oder ähnlichen Produkten geht. Die Palette reicht hierbei von Portionsbechern bis zu Großgebinden, die unter anderem mit Heringssalat, Krabbensalat, Bohnensalat, Krautsalat, Kartoffelsalat etc. gefüllt werden.



Anwendungsbeispiel Feinkost-Produkte: Hygienic Design bei voller Flexibilität sind die Hauptanforderungen in der Feinkost-Industrie.

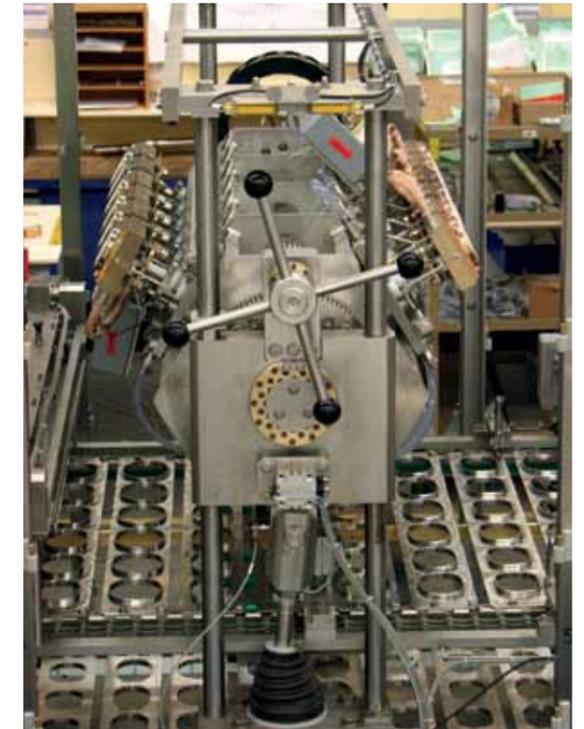
### Becherzuführung

Die Beschickung des Bechersetzers kann über ein freistehendes oder auf der Maschine aufgebautes Linear-magazin wie auch über ein Karussell erfolgen, oder sie wird nach Kundenwunsch gebaut. Bis zu 1.000 bis 1.500 Becher pro Bahn können je nach Packmittelbeschaffenheit vom Linearmagazin aufgenommen und stangenweise dem Bechersetzer zugeführt werden. Somit wird je nach Füllgeschwindigkeit eine optimale Pufferzeit erreicht.



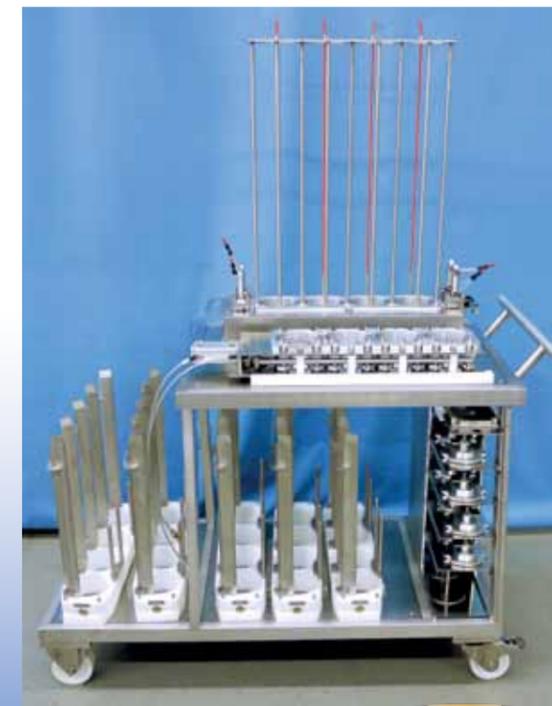
Für kürzeste Umstellzeiten zwischen zwei oder mehr Becherformaten können mehrere Format-

größen fix auf dem DOSOMATEN aufgebaut werden. Verstellung mittels Servoantrieb über Bedienpanel.



### Siegelstation in schwenkbarer Ausführung:

Servoangetriebene Siegelstation. Für einen schnellen Formatwechsel ist die Dreifachsiegelstation drehbar konzipiert und geht durch einfaches Schwenken auf das zweite Format in Sekundenschnelle in Betrieb. Parallel kann bereits bei laufender Maschine ein weiteres Format aufgeheizt werden. Damit entfallen Umrüstzeiten für Werkzeugwechsel und Aufheizen beim Formatwechsel komplett.



WA Formatwagen zur Aufnahme eines kompletten Formats.





Pick'n Place System zum Einsetzen von Trocknungsmittel im Becherboden, mit doppelter Sensorik (pneumatisch/sensorisch).

Hochmoderne „Secondary-Packaging-Maschine zur Verpackung sensibler Pharma- oder Kosmetikprodukte in hochwertige, sichere Umverpackungen. Je nach Anforderung werden so Verpackungssysteme geboten, die einen sicheren Transport ohne Beschädigungen und ohne Beeinträchtigung

der Produkte durch Umwelteinflüsse (Feuchte, Austrocknen, Licht, Gase, etc.) ermöglichen. Durch eine Vielzahl an Kombinationsmöglichkeiten von Handling, Füllen, Packen, Add-On's und verschiedenen Siegelverschlußarten in Verbindung mit hochflexiblen Servoantrieben sind sehr kundenspezifische Lösungen realisierbar.

Ergonomische Bedienbarkeit gepaart mit niedrigstem Servicebedarf und Vermeidung unnötiger Down-Times ergibt höchste Verfügbarkeiten des DOSOMATEN.

Durch die Kombination verschiedener Handling- und Verpackungsschritte in einer Maschine werden effektivitätsmindernde Linienverluste minimiert.



Ausschieben der fertigen Verpackung auf Gut- (zur Endverpackung) und Schlecht-Band mit Crosscheck. Wird eine Verpackung „schlecht geschrieben“ wird geprüft ob sie auf dem „Schlecht-Band“ ankommt und definitiv auf dem „Gut-Band“ fehlt.



# DOSOMAT

## Pouch

### DOSOMAT 20 Pouch

Neue Generation von Längsläufermaschinen zur Abfüllung von flüssigen und pastösen Produkten wie auch von stückigen nicht pumpfähigen Produkten in vorgefertigte Beutel. Beutel als Flachbeutel oder Standbodenbeutel ausgeführt, mit oder ohne Ausgießer. Versiegelung der Beutel mit Ultraschallsiegelung und zusätzlicher Heißsiegelung als Kosmetiknaht. Individuelle Maschinenauslegung inklusive mehrstufiger Befüllung der Beutel mit unterschiedlichen Doseuren:

Mehrkopfwaagen oder Pocketdoseure für stückige Produkte, Schneckendoseure für pulverförmige Produkte und

Kolbendoseure für pumpfähige Produkte. Durchflußmesser (induktiv oder Masse) für flüssige Produkte. Bei haltbaren Produkten auf Wunsch Direktbeladung der nachgeschalteten Autoklav-Hordensysteme.



### Vorteile des DOSOMAT 20 Pouch:

Deutlich höhere Leistungen als auf traditionellen Rundläuferkonzepten erzielbar, somit Optimierung der Stückkosten in der Produktion. Mehrstufiges Füllen mit unterschiedlichen Doseuren durch entsprechende Maschinenlänge ohne Einschränkungen möglich. Hohe Formatflexibilität durch intelligentes Formatplattensystem: Anpassung an unterschiedliche Beutelbreiten erfolgt servomotorisch per Knopfdruck. Offenes Hygienedesign für einfachste Washdown-Reinigung. Ultraschallsiegelung zur sicheren Dichtsiegelung auch bei Produktkontamination im

Siegelbereich, speziell für Produkte, die anschließend im Autoklav sterilisiert werden.

Siegelnahtkontrolle im  $\mu$ -Bereich zur Ausschleusung fehlerhafter (verknickter) Beutel, bzw. nicht ausreichend gesiegelter Beutel noch vor dem Endverpackungs-, bzw. dem Autoklavprozess. Thermische Heißsiegelung als zusätzliche Kosmetiknaht. Alle Bewegungen komplett servogesteuert. Dadurch optimale Maschineneinstel-

lungen im Hinblick auf Leistungsoptimierung und Verschleißminimierung. Bewährte hochwertige WALDNER-Qualität sorgt für niedrigste Kosten für Ersatzteile und Service.

Nutzen auch Sie über 60 Jahre WALDNER-Erfahrung und profitieren Sie von der intelligenten Technik des DOSOMAT 20 Pouch!

# DOSOMAT

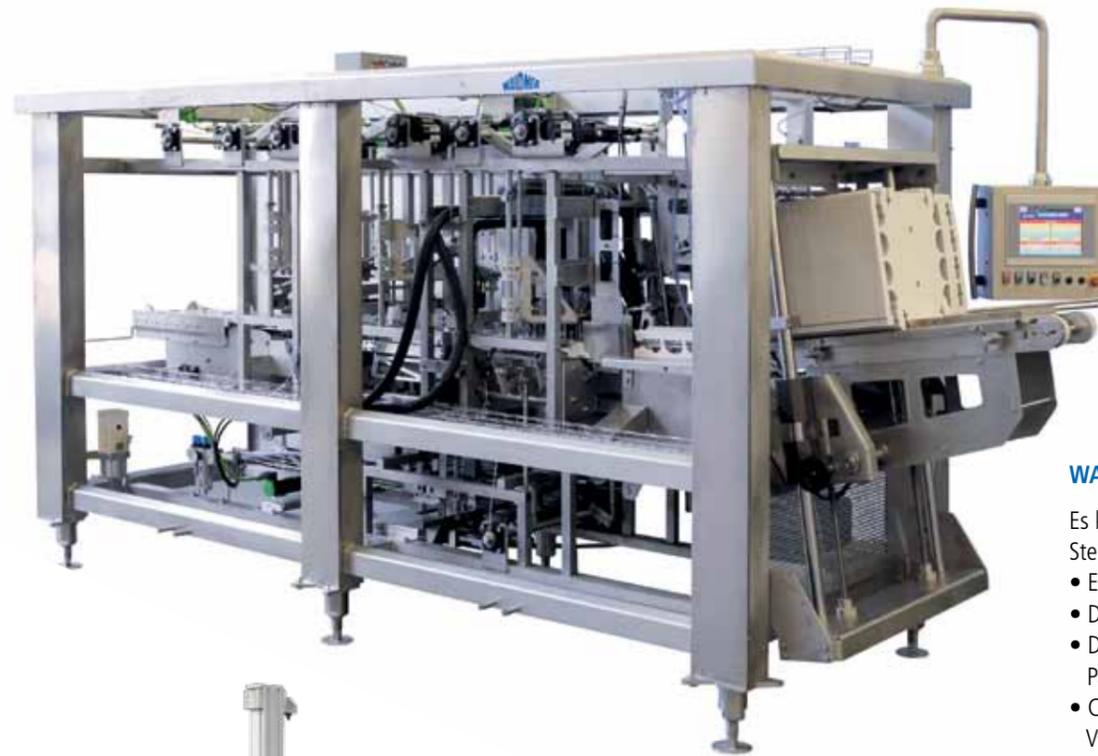
Pouch



Hochleistungs-  
Standbeutel-  
Füll- und Verschleiß-  
maschine mit  
integriertem Retort-  
Tray-Handling  
System einschließ-  
lich automatischem  
Formatwechsel für  
unterschiedliche  
Pouchgrößen.



Endverpackungslösungen -  
Alles aus einer Hand!



## DOSOMAT mit vollautomatischem ingetrietem Packer

Der integrierte Sammelpacker greift je nach Packschema die Becher aus den Becherzellen und setzt diese in die bereitstehende Kartonsteige ein. Durch die Vermeidung zusätzlicher Schnittstellen garantiert ein integrierter Packer höchste Prozess-Sicherheit.

## WALDNER Wrap-Around Packer WP

Wraparoundpacker – zum Verpacken verschiedenster Produkte in Wrap-Around-Kartons bis 25 Kartons/min.

- Einfacher Formatwechsel
- Vorstapeleinheiten
- verschiedene Formate möglich
- Clean Design für Dosen, Aluminiumportionsbecher, Kunststoffbecher, etc..



## WALDNER Kombipacker KP

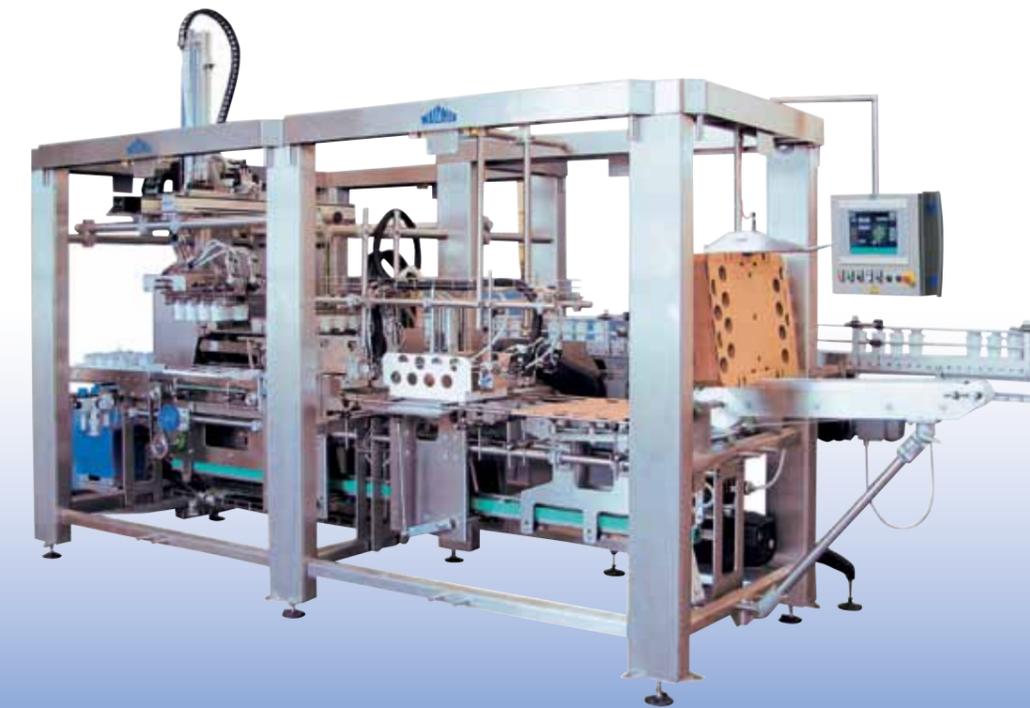
Zum Aufrichten und Befüllen der Kartons in einer Maschine für Lochsteigen und offene Steigen.

- Verschluss durch Heißbleim
- Ausführung als Sideloader
- Greifsystem zur Formatierung der Becher vor dem Einsetzen in die Lochsteige.

## WALDNER Kartonaufrichter KA

Es können Lochsteigen oder offene Steigen gefertigt werden.

- Einfacher Formatwechsel
- Direktes Einpacken als Option möglich
- Direktes Einpacken über integrierten Packer möglich
- Clean Design für Becher, Dosen etc. Verschluss durch Heißbleim.



Übersicht verschiedener individueller Anwendungen.











# DOSOMAT

## Referenzen Butter & Margarine















# DOSOMAT

Der Dosomat hat Freunde weltweit –  
wir freuen uns auf Ihre Anfrage.



## WALDNER

Unser Standort in Wangen: Hier lässt es sich gut leben und arbeiten. Als bedeutendes Unternehmen unserer Region beschäftigen wir weit über tausend Mitarbeiter.

## Unsere weiteren Geschäftsbereiche:

**WALDNER Laboreinrichtungen GmbH & Co. KG**  
Haidösch 1 · 88239 Wangen  
Telefon +49 7522 986-0 · Telefax +49 7522 986-280  
labor@waldner.de · www.waldner.de

**WALDNER Labor- und Schuleinrichtungen GmbH & Co. KG**  
Anton-Waldner-Straße 10 – 16 · 88239 Wangen  
Telefon +49 7522 986-0 · Telefax +49 7522 986-526  
schule@waldner.de · www.waldner.de

**Hermann WALDNER GmbH & Co. KG · Process Systems**  
Anton-Waldner-Straße 10 – 16 · 88239 Wangen  
Telefon +49 7522 986-0 · Telefax +49 7522 986-595  
processsystems@waldner.de · www.waldner.de

Hermann WALDNER GmbH & Co. KG  
88239 Wangen im Allgäu  
Telefon +49 7522 986-348 · Telefax +49 7522 986-419  
dosomat@waldner.de · www.dosomat.de



# WALDNER