

ANTRIEB MENSCH. SEIT 1908.

WALDNER



Hygienische Prozesse für Ihre Produktion

Process & Automation Solutions



Anlagentechnik und Automatisierung für Ihre Prozesse

Unsere Leistung für anspruchvollste Anforderungen.

Ihre Produktionsprozesse müssen extremen Einsatzbedingungen standhalten und dabei höchste Anforderungen an Sterilität, Bediener-sicherheit und Prozesssicherheit erfüllen. Deshalb entwickeln wir Prozessanlagen als maßgefertigte Unikate. Ob für Pharma, Biotech oder Lebensmittel: Wir garantieren Spitzenprodukte, die durch langlebige Materialien, durchdachte Prozesse und höchste Hygienestandards überzeugen.



Beratung

Gemeinsam entwickeln wir den optimalen Produktionsprozess, prüfen die technische Umsetzung und erstellen Sicherheits- und Hygienekonzepte.



Montage

Ob Isolator, Ansatzbehälter oder komplette Prozessanlage: Wir bringen Ihre Lösung sicher und effizient in Ihre Produktionsumgebung.



Mock-up Ergonomieberatung

Testen Sie Ihren Isolator an einem maßstabsgetreuen, physischen Modell auf Ergonomie und Bedienbarkeit.



Qualifizierung

Unsere Ingenieure begleiten Sie bei allen nötigen Qualifizierungen und der Validierung für eine GMP-konforme Produktion.



FAT

Prüfen Sie Ihre Anlage unter realen Bedingungen bei uns vor Ort, bevor sie in Ihre Produktionsumgebung integriert wird.



Prozessoptimierung

Wir entwickeln Prozesse, die wirtschaftlich tragfähig sind und den regulatorischen Anforderungen der Life Sciences von morgen standhalten.

Wenn Systeme perfekt ineinandergreifen

Unsere Stärke liegt in der Bereitstellung von kompletten Systemen aus einer Hand. Als Ihr Partner für den Sonderanlagenbau mit 35 Jahren Markterfahrung bieten wir nicht nur Isolatoren, sondern integrieren auch die Steuerung, Behälter und bei Bedarf die gesamte Anlagentechnik.

Wir haben die Expertise für komplexe Projekte – auch für die anspruchsvollsten Anforderungen.



Mehr Informationen ►

Vom Einzelstück bis zum kompletten System

Individuell, langlebig, GMP konform: Wir entwickeln Produkte für höchste Qualitäts- und Sicherheitsanforderungen in Ihrer Produktion.

Zertifizierte Qualität nach höchsten Maßstäben

2006/42/EG

2014/30/EU

2014/34/EU

2014/35/EU

2014/68/EU

2023/1230/EU



Ansatzbehälter

Individuell auf die anzusetzenden Substanzen angepasst – unsere Ansatzbehälter zur optimalen Unterstützung Ihrer pharmazeutischen Prozesse.



Trocknungstechnik

Vakuumtrockenschränke, Umlufttrockenschränke oder Konustrockner – Ihre Trocknungstechnik optimiert auf die Beschaffenheit der zu trocknenden Produkte.



Isolatoren

Standardmäßig als Sonderanfertigung: Unsere diversen Isolatoren zum Schutz von Mensch, Umwelt und Substanz.



Anlagen und Skids

Einzelequipments wie Behälter, Isolatoren oder Prozessskids fertigen wir selbst und können Ihnen so ein ideales Gesamtkonzept mit einem Maximum an Individualität und einem Minimum an Schnittstellen umsetzen.

Alles aus einer Hand

Das zeigt sich in der Qualität und Langlebigkeit unserer Produkte. Die Schnittstellenkompetenzen und -verantwortungen liegen von Anfang bis Ende bei uns, sodass Ihre Anlage zuverlässig mehrere Jahrzehnte besteht.



Kochanlagen

Zur schonenden Verarbeitung von Lebensmitteln, die pasteurisiert oder sterilisiert werden müssen - ohne Verlust von Farbe, Konsistenz, Geschmack oder wertvollen Inhaltsstoffen.



Container

100 % aseptisch erfüllen unsere vielseitigen Containerlösungen höchstmögliche Hygieneanforderungen bei der Herstellung von Lebensmitteln, Chemie- und Pharmazeutika.

Intelligente Automation sorgt für Sicherheit und Qualität



Automatisierung

Wir automatisieren Ihre Prozesse - von einzelnen Steuerungen bis zum kompletten Prozessleitsystem im Produktionsbereich.

Prozessleittechnik

Für ein effizientes Anlagendesign bieten wir Ihnen die passende Mess-, Steuerungs- und Regeltechnik, damit Gesamtprozesse übersichtlich und leicht verständlich visualisiert werden.

asip Luftkeimsammler

Das asip System ermöglicht eine dezentrale Probenahme und lässt sich nahtlos in Isolatoren, Gloveboxen und Prozesssteuerungen integrieren.

Schaltschrankbau

Als Herzstück jeder Automatisierungslösung entwickeln, konstruieren und fertigen wir den passenden Schaltschrank für Ihre Anforderungen.



[Zur Produktübersicht ►](#)

Prozessanlagen in der Praxis

Waldner Process & Automation Solutions entwickelt Lösungen, die Komplexität beherrschbar machen und maximale Prozesssicherheit bieten. Gemeinsam mit unseren Kunden übernehmen wir Verantwortung für stabile, sichere und zukunftsfähige Produktionsprozesse.

Kochanlagen als Prozesslösung aus einer Hand

Waldner realisiert batchbasierte Kochanlagen für Fruchtzubereitungen und weitere Anwendungen. Vakuum und Sauerstoffentzug schützen Farbe, Geschmack und Konsistenz. Hygienisches Design sowie optional CIP und SIP sichern Reinigbarkeit und Prozessstabilität.

Ergebnis:

Konstante Qualität, schnelle Rezepturwechsel, skalierbarer Betrieb.



[Mehr Informationen ►](#)



High Containment Produktion

Maximale Sicherheit für Produkt und Personal stand im Fokus dieser Ansatzlinie. Waldner kombinierte modernste Isolortechnologie mit skidbasierter Anlagentechnik und CIP/SIP.

Ergebnis:

Hohe Flexibilität für flüssige Rezepturen und doppelte Produktionsleistung im Bestandbetrieb.



[Mehr über das Projekt ►](#)



Zuverlässiger Service für den gesamten Lebenszyklus



Wartung

Individuelle Wartungskonzepte, abgestimmt auf Ihre Produkttoxizität, Reinigungsanforderungen, Betriebszeiten und Auditzyklen.



Instandhaltung

Verlängerte Lebensdauer Ihrer Anlage durch Austausch von Dichtungen, Reparatur von Rührwerken und Aufbereitung von Behältern bei Produktwechsel.



Zubehör und Ersatzteile

Ob Sie Ihre Anlage erweitern, Komponenten austauschen oder neue Funktionen integrieren möchten – wir liefern Ihnen die passenden Teile.



Retrofit

Mit gezielten Retrofit-Lösungen modernisieren wir Ihre Systeme technisch, sicherheitstechnisch und funktional.



[Unser Service ►](#)

Innovation in jedem Bereich.

Vier Geschäftsfelder. Ein Ziel:
Zukunft möglich machen.



DOSOMAT Packaging Solutions

Dosomat steht für flexible Füll- und Verpackungsanlagen für Food, Pharma, Kosmetik und mehr. Individuell konfiguriert, präzise und hygienisch – für Verpackung in Bestform.



Process & Automation Solutions

Maßgeschneiderte Anlagen für Pharma, Food und Chemie. Ob Behälter, Isolatoren oder ganze Systeme – Waldner liefert robuste, präzise und sichere Lösungen für komplexe Prozesse.



Lab Space Solutions

Waldner gestaltet Labore zu modernen Arbeitswelten. Modulare Systeme aus Abzügen, Möbeln und Medienversorgung schaffen funktionale, sichere und effiziente Räume für Forschung und Entwicklung – weltweit.



Education

Hohenloher entwickelt innovative Lernräume für Schulen weltweit. Flexible Möbel, clevere Mediensysteme und durchdachte Raumkonzepte machen Unterricht lebendig und zukunftsorientiert.

Persönlich. Verlässlich. Für Sie da.

Ob erste Fragen, konkrete Projektideen oder schnelle Hilfe – unser Team steht Ihnen mit Fachwissen und Engagement zur Seite.

Sprechen Sie uns an!

Hermann WALDNER GmbH & Co. KG
Anton-Waldner-Straße 10–16
88239 Wangen im Allgäu
Telefon: +49 7522 986–474
E-Mail: info.pas@waldner.de

Ihr direkter Draht zu uns:

info.pas@waldner.de
+49 7522 986–474



Wir sind Ihr starker Partner.

Wir sind Ihr Partner für Prozessanlagen jeder Größenordnung. Ob Anlagen und Skids, Prozessbehälter oder Isolatoren, in unserem Produktportfolio finden Sie die passende Lösung für Ihre Anforderungen und Ihren Produktionsalltag.

Vertrauen Sie auf unsere Erfahrung in Prozess und Automation und setzen Sie auf eine Umsetzung, die von der Planung bis zum Betrieb überzeugt.

Wir unterstützen Sie gerne.

Ihr direkter Draht zu uns:

**info.pas@waldner.de
+49 7522 986–474**

Hermann WALDNER GmbH & Co. KG

Anton-Waldner-Straße 10–16
88239 Wangen im Allgäu
Deutschland

Telefon: +49 7522 986–474
E-Mail: info.pas@waldner.de



Process & Automation Solutions ►